



张家港市帝达机械有限公司
ZHANGJIAGANG DIDA MACHINERY CO.,LTD
Fax:0512-58279606 Web: www.didajx.com

异常现象	原因分析	解决方法
板面产生斑点，无光泽，产生龟裂（透明片不透明）	辊筒温度过低，产生龟裂是中辊温度过低	升高中辊温度
产生横向条纹并难以脱辊	辊筒温度过高	降低辊温
内应力过大	牵引速度比挤出速度高出太多	调节牵引速度
物料充不满整个宽度或形成的板材呈“搓衣板”状条纹	原料流动性差	原料中添加 3-5 份增塑剂，并加入适量碳酸钙
板材拉伸强度差，易裂	机头温度过低	升高机头温度
板内有小孔	机头温度过高，原料配方中的稳定剂太少	降低机头温度，调整配方